

Gesamtprogramm

technische Information



Wannenkollektoren

AK2300 - AK2300Q

AK2600 - AK2600Q



Wannenkollektoren der AK-Serie

Technische Daten :

Bezeichnung :	AK2300	AK2300Q	AK2600	AK2600Q
Kollektorart :	Flachkollektor			
Bruttofläche (m ²) :	2,253	2,253	2,608	2,608
Absorberfläche (m ²) :	1,907	1,907	2,226	2,226
Aperturfläche (m ²) :	2,025	2,025	2,364	2,364
Länge (mm) :	2108	2364	1069	1233
Breite (mm) :	1069	1233	2108	2108
Höhe (mm) :	93	93	93	93
Gewicht leer (kg) :	36,3	36,3	42,0	42,0
Inhalt (ltr.) :	1,44	1,44	1,76	1,76
Beschichtung :	hochselektive Absorberbeschichtung			
Absorption :	95 % +/- 2 %			
Emission :	5 % +/- 2 %			
max. Betriebsdruck :	10 bar			
Wärmeträgerart :	Propylenglykol-Wasser-Gemisch			
Absorbermaterial :	0,4 mm Aluminium			
Sammelrohr :	Cu 22 x 0,8 mm mit 1" Verschraubung			
Registerrohre :	12 Stück 8 x 0,5 mm			
transparente Abdeckung :	3,2 mm Solarsicherheitsglas ESG			
Transmission :	91 % +/- 2 %			
Glasdichtung :	umlaufende EPDM-Dichtung			
Kollektorwanne :	0,8 mm Aluminium			
Wärmedämmung :	50 mm Mineralwolle			
Montagewinkel :	min. 20° / max. 80°			
Montagemöglichkeit :	Aufdach / Indach			
Montagesysteme :	Dachbügel / Stockschrauben / Blechfalz / Rhombusstein / Rhombusschablone / Biberschwanz / Schindel / Trapezblech			
Aufstellwinkel :	Parallel / 20° / 35° / 45° Freiaufstellung mit Betonballastsockel			
Windlast :	120 km/h			
Schneelast :	Dachziegel 460 kg / Universal : 345 kg			

Die Kollektoren dieser Baureihe bestehen aus einer tiefgezogenen Aluminiumwanne, einem lasergeschweißten Vollflächenharfenabsorber, einer ausgasungsarmer 50 mm starken Mineralwollisolierung und einem hochlichtdurchlässigen, eisenarmen und gehärteten Solarsicherheitsglas in Klarglasoptik, mit umlaufender EPDM-Dichtung fest mit Wannenkonstruktion und Aluprofilen als Trockendichtrahmen verpreßt. Die Kollektoren sind in hochkant- und querliegender Version erhältlich.

Vorteile:

Hydraulik :

- 4 seitliche Anschlüsse mit 1" Verschraubungen (IG / AG)
- sehr geringer hydraulischer Widerstand
- Harfenabsorber
- Sammelleitungen : Cu-Rohr 22 x 0,8 mm
- Registerrohre : 12 Stück Cu-Rohr 8 x 0,4 mm
- bis zu 12 Kollektoren bei Hochkantversion in Reihe verschaltbar
- 8 Kollektoren in Querversion verschaltbar
- High- und LowFlow Betrieb möglich
- Durchströmungsrichtung frei wählbar
- Serien- oder Parallelverschaltung möglich

Kollektorwanne :

- tiefgezogene, witterungsbeständige Aluminiumwanne
- 0,8 mm Aluminium
- geprägte Struktur erhöht deutlich die Stabilität
- robust, langlebig, handwerkergerecht

Absorber :

- leistungsstarker Aluminium-Vollflächenabsorber
- hochselektiv beschichtet
- Absorberplatte 0,4 mm Aluminium

Wärmedämmung :

- 50 mm Mineralwolle
- Raumgewicht : 50 kg/m³
- ausgasungsarm
- hochtemperaturbeständig
- Glasvlies kaschiert

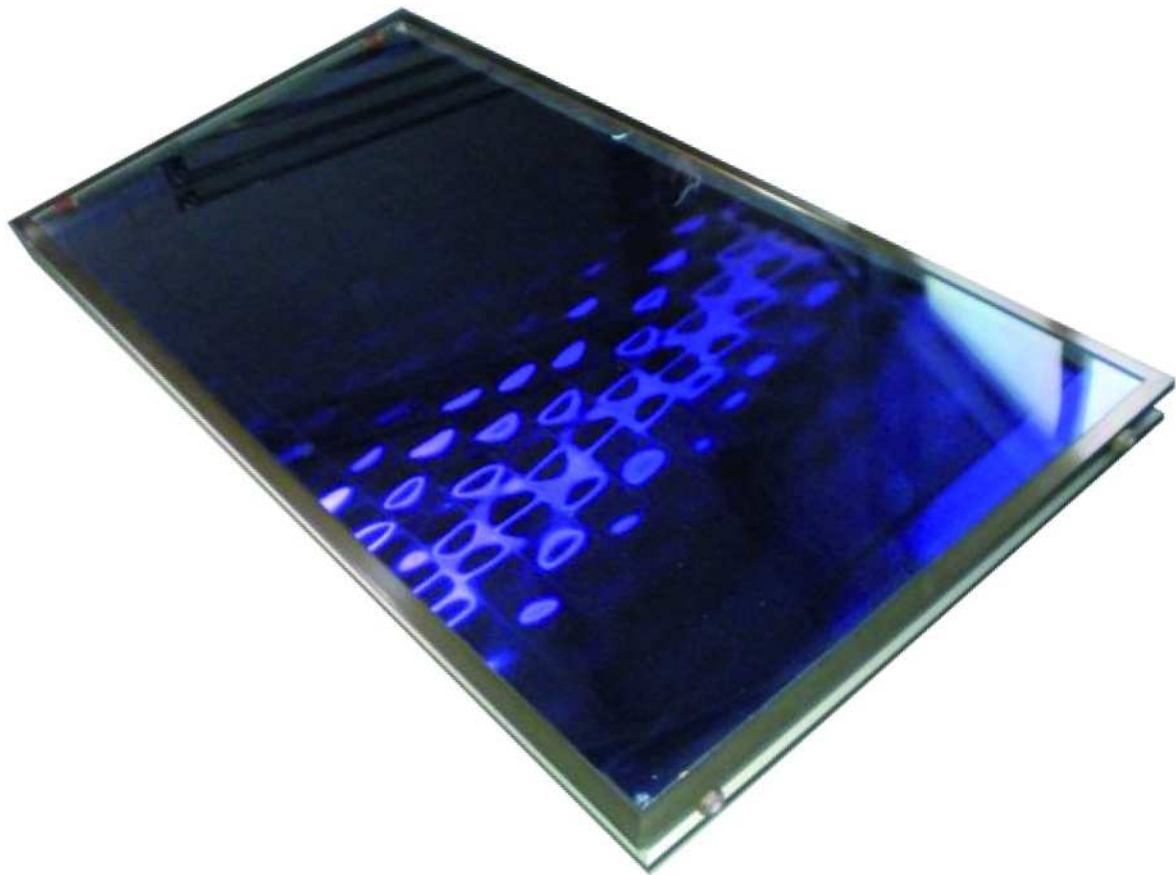
Solarglas :

- gehärtetes, eisenarmes 3,2 mm Solar-Sicherheitsglas (ESG)
- hochlichtdurchlässig
- Klarglasausführung
- Transmission : > 91 % +/- 2 %
- hagelschlagsicher
- umlaufende, UV-beständige EPDM-Dichtung

Rahmenkollektoren

P2300 - P2300Q

P2600 - P2600Q



Rahmenkollektoren der P-Serie

Technische Daten :

Bezeichnung :	P2300	P2300Q	P2600	P2600Q
Kollektorart :	Flachkollektor			
Bauart :	Hochkant	Quer	Hochkant	Quer
Bruttofläche (m ²) :	2,255	2,255	2,608	2,608
Absorberfläche (m ²) :	1,983	1,983	2,317	2,317
Aperturfläche (m ²) :	2,046	2,046	2,367	2,367
Höhe (mm) :	2109	1069	2110	1236
Breite (mm) :	1069	2109	1236	2110
Tiefe (mm) :	102	102	102	102
Gewicht leer (kg) :	41,4	41,4	47,2	47,2
Inhalt (ltr.) :	1,44	1,44	1,76	1,76
Beschichtung :	hochselektive Absorberbeschichtung			
Absorption :	95 % +/- 2 %			
Emission :	5 % +/- 2 %			
max. Betriebsdruck :	10 bar			
Wärmeträgerart :	Propylenglykol-Wasser-Gemisch			
Absorbermaterial :	0,4 mm Aluminium			
Sammelrohr :	Cu 22 x 0,8 mm mit 1" Verschraubung			
Registerrohre :	12 Stück 8 x 0,5 mm			
transparente Abdeckung :	3,2 mm Solarsicherheitsglas ESG			
Transmission :	91 % +/- 2 %			
Glasdichtung :	umlaufende EPDM-Dichtung			
Kollektorwanne :	0,8 mm Aluminium			
Wärmedämmung :	50 mm Mineralwolle			
Montagewinkel :	min. 20° / max. 80°			
Montagemöglichkeit :	Aufdach / Indach			
Montagesysteme :	Dachbügel / Stockschrauben / Blechfalz / Rhombusstein / Rhombusschablone / Bieberschwanz / Schindel / Trapezblech			
Aufstellwinkel :	0° / 20° / 35° / 45°			
	Freiaufstellung mit Betonballastsockel			
Windlast :	120 km/h			
Schneelast :	Dachziegel : 460 kg / Universal : 345 kg			

Die Kollektoren dieser Baureihe sind Hochleistungskollektoren der neuen Generation. Die Kollektoren bestehen aus einer Aluminiumrahmenkonstruktion (Hohlkammerprofil), einem lasergeschweißten Vollflächenharfenabsorber, einer ausgasungsarmen 50 mm starken Mineralwollisolierung und einem hochlichtdurchlässigen, eisenarmen und gehärteten Solarsicherheitsglas in Klarglasoptik, mit umlaufender EPDM-Dichtung fest mit der Rahmenkonstruktion als Trockendichtrahmen verpreßt. Die Kollektoren sind in hochkant- und querliegender Version erhältlich.

Vorteile:

Hydraulik :

- 4 seitliche Anschlüsse mit 1" Verschraubungen (IG / AG)
- sehr geringer hydraulischer Widerstand
- Voll-Harfenabsorber
- Sammelleitungen : Cu-Rohr 22 x 0,8 mm
- Registerrohre : 12 Stück Cu-Rohr 8 x 0,4 mm
- bis zu 12 Kollektoren bei Hochkantversion in Reihe verschaltbar
- 8 Kollektoren in Querversion verschaltbar
- High- und LowFlow Betrieb möglich
- Durchströmungsrichtung frei wählbar
- Serien- oder Parallelverschaltung möglich

Kollektorrahmen :

- witterungsbeständiger Aluminiumrahmen
- Hohlkammerprofil aus 0,8 mm Aluminium
- Rahmen zusätzlich eloxiert
- stabile Rückwand

Absorber :

- leistungsstarker Aluminium-Vollflächenabsorber
- hochselektiv beschichtet
- Absorberplatte 0,4 mm Aluminium

Wärmedämmung :

- 50 mm Mineralwolle
- Raumgewicht : 50 kg/m³
- ausgasungsarm
- hochtemperaturbeständig
- Glasvlies schwanz kaschiert

Solarglas :

- gehärtetes, eisenarmes 3,2 mm Solar-Sicherheitsglas (ESG)
- hochlichtdurchlässig
- Klarglasausführung
- Transmission : > 91 % +/- 2 %
- hagelschlagsicher
- umlaufende, UV-beständige EPDM Dichtung

Indachkollektor

I2600HR



Indachkollektor I2600HR

Technische Daten :

Bezeichnung :	I2600HR
Kollektorart :	Indachkollektor
Bauart :	Hochkant
Bruttofläche (m ²) :	2,54
Absorberfläche (m ²) :	2,33
Aperturfläche (m ²) :	2,41
Höhe (mm) :	2079
Breite (mm) :	1224
Tiefe (mm) :	101
Gewicht leer (kg) :	49,8
Inhalt (ltr.) :	1,76
Beschichtung :	hochselektive Absorberbeschichtung
Absorption :	95 % +/- 2 %
Emission :	5 % +/- 2 %
max. Betriebsdruck :	10 bar
Wärmeträgerart :	Propylenglykol-Wasser-Gemisch
Absorbermaterial :	0,4 mm Aluminium
Sammelrohr :	Cu 22 x 0,8 mm mit 1" Verschraubung
Registerrohre :	12 Stück 8 x 0,5 mm
transparente Abdeckung :	3,2 mm Solarsicherheitsglas ESG
Transmission :	91 % +/- 2 %
Glasdichtung :	umlaufende EPDM-Dichtung
Kollektorrahmen :	Holz / Rahmenkonstruktion
Wärmedämmung :	50 mm Mineralwolle
Montagewinkel :	min. 20 ⁰ / max. 80 ⁰
Montagemöglichkeit :	Indach

Die Kollektoren dieser Baureihe bestehen aus einer Holzrahmenkonstruktion und sind für die direkte Integration ins Dach vorgesehen. Der Vollflächenharfenabsorber ist mit dem Rohrregister laser-verschweißt, eine ausgasungsarme 50 mm starke Mineralwollisolierung sorgt für optimale Wärmedämmung. Das hochlichtdurchlässige, eisenarme und gehärtete Solarsicherheitsglas in Klarglasoptik und mit einer umlaufenden EPDM-Dichtung fest mit Aluprofilen als Trockendichtrahmen mit der Holzrahmenkonstruktion verbaut. Die Kollektoren sind in Hochkantversion erhältlich.

Vorteile:

Hydraulik :

- 2 oben liegende Anschlüsse mit 1" Verschraubungen (IG / AG)
- geringer hydraulischer Widerstand
- Harfenabsorber
- Sammelleitungen : Cu-Rohr 22 x 0,8 mm
- Registerrohre : 12 Stück Cu-Rohr 8 x 0,5 mm
- bis zu 8 Kollektoren in Reihe verschaltbar
- High- und LowFlow Betrieb möglich
- Durchströmungsrichtung frei wählbar

Kollektorrahmen :

- Holzrahmenkonstruktion
- Atmungsaktiv
- eine Hartfaserplatte dient als Rückwand und erhöht deutlich die Rahmenstabilität
- robust, langlebig, handwerkergerecht

Absorber :

- leistungsstarker Aluminium-Vollflächenabsorber
- hochselektiv beschichtet
- Absorberplatte 0,4 mm Aluminium

Wärmedämmung :

- 50 mm Mineralwolle
- Raumgewicht : 50 kg/m³
- ausgasungsarm
- hochtemperaturbeständig
- Glasvlies kaschiert

Solarglas :

- gehärtetes, eisenarmes 3,2 mm Solar-Sicherheitsglas (ESG)
- hochlichtdurchlässig
- Klarglasausführung
- Transmission : > 91 % +/- 2 %
- hagelschlagsicher
- umlaufende, UV-beständige EPDM Dichtung

Warmwasser Kompaktspeicher

WWKS 300 / 500



Warmwasser Kompaktspeicher WWKS

Technische Daten :

Modell	WWKS300	WWKS500
Nettoinhalt :	295 ltr.	471 ltr.
Durchmesser :	600 mm	700 mm
Höhe :	1794 mm	1920 mm
Kippmaß :	1892 mm	2044 mm
Gewicht :	116 kg	149 kg
zul. Betriebsdruck Brauchwasser :	10 bar	
zul. Betriebstemperatur Solarkreislauf :	110 ⁰	
Heizfläche Solarregister :	1,53 m ²	1,95 m ²
Leistung Solarregister :	48 kW	65 kW
Inhalt Solarregister :	10,8 ltr.	13,6 ltr.
Heizfläche Heizregister :	0,8 m ²	1,27 m ²
Leistung Heizregister :	26 kW	40 kW
Inhalt Heizregister :	5,7 ltr.	8,9 ltr.
Bereitschaftsverluste 24h :	2,1 kWh	3,0 kWh
Leistungszahlen NL unten :	8,4	19,1
Leistungszahlen NL oben :	2,5	8,9

Die Warmwasser-Kompaktspeicher WWKS sind hydraulisch anschluss- und in Verbindung mit der Solarstation SST25 elektrisch steckerfertige Warmwasserlösung in ansprechendem Design.

Vorteile:

Komfort :

- schnelle und einfache Montage und Inbetriebnahme
- Direktmontage der Solarstation SST25 am Speicher
- Solarregler in Augenhöhe
- einfache Einbindung eines Elektroheizstabes

Technik:

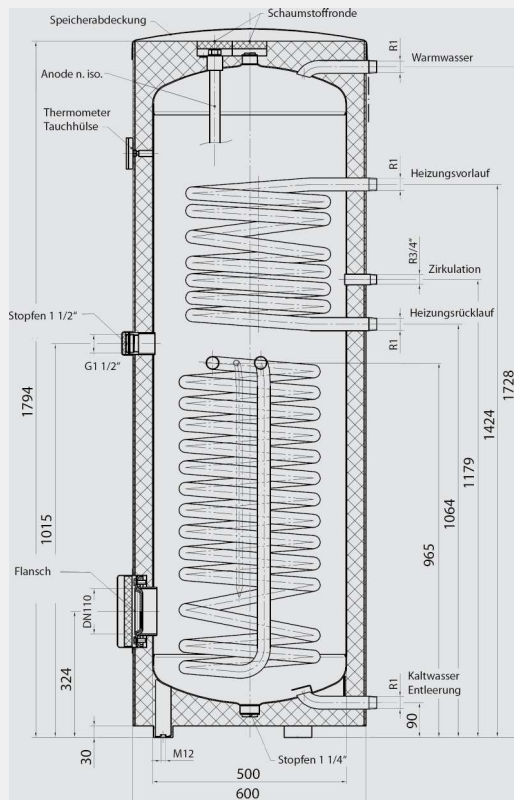
- hohe Qualität und lange Lebensdauer
- integrierte Register (Solar- und Heizung)
- einfache Einbindung eines Elektroheizstabes

optimal kombinierbar mit:

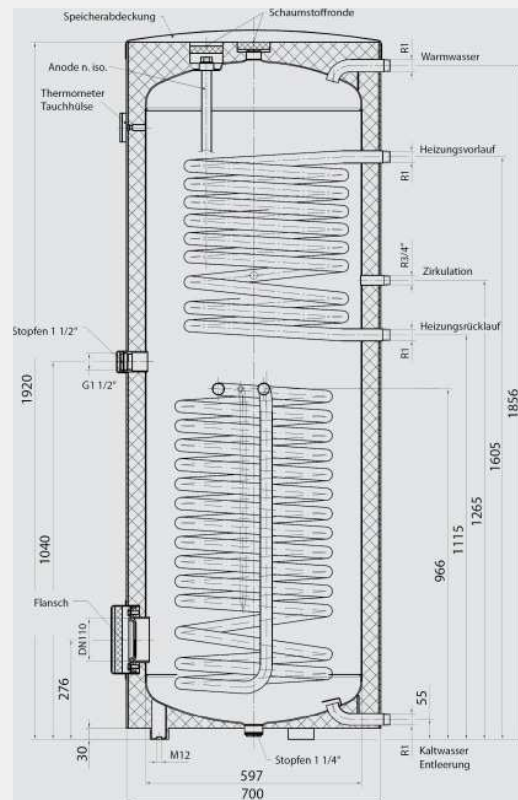
- Solarthermie
- Ölbrenner
- Holzbrenner
- Pelletsofen
- Gasbrenner

Funktion:

Der Warmwasser Kompaktspeicher dient zur Erwärmung und Speicherung von Brauchwasser. Er bietet Schnittstellen zur Einbindung einer Solaranlage und von weiteren alternativen Heizgeräten.



WWKS 300



WWKS 500

Frischwasser-Systemspeicher

FWSS800 / FWSS1000



Frischwasser Systemspeicher FWSS

Technische Daten :

Modell :	FWSS800	FWSS1000
Warmwasserzone :	215 ltr.	280 ltr.
Heizungszone :	120 ltr.	120 ltr.
Durchmesser isoliert :	1000 mm	
Durchmesser unisoliert :	790 mm	
Höhe isoliert :	1825 mm	2110 mm
Höhe unisoliert :	1755 mm	2040 mm
Kippmaß unisoliert :	1788 mm	2068 mm
Gewicht :	160 kg	180 kg
Weichschaumisolierung :	100 mm	
Wärmeleitzahl der Isolierung (λ) :	0,041 W/(mK)	
zul. Betriebsdruck :	3 bar	
zul. Betriebsdruck Solarkreislauf :	10 bar	
zul. Betriebstemperatur Heizung :	95°C	
zul. Betriebstemperatur Solarkreislauf :	110°C	
Heizfläche Solarregister :	2,5 m ²	3,0 m ²
Inhalt Solarwärmetauscher :	16,5 ltr.	19,8 ltr.
Fühler Innendurchmesser :	15 mm	
Höhe Fühlerhülse Warmwasser :	1350 mm	1510 mm
Höhe Fühlerhülse Heizung :	1230 mm	1300 mm
Höhe Fühlerhülse Solar :	490 mm	550 mm

Funktion:

Der Frischwasser Systemspeicher ist eine innovative Lösung zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung. Dank zahlreicher Anschlussstutzen ist eine Kombination verschiedener Energieerzeuger problemlos möglich. Ein grosszügig dimensionierter Solar-Wärmetauscher sammelt die solarthermische Energie. Über bis zu 2 optional anbindbare Heizkreisgruppen können z.B. Radiatoren bzw. die Fußbodenheizung schnell an den Systemspeicher angeschlossen werden. Die Warmwasserbereitung erfolgt über eine leistungsstarke Frischwasserstation, welche immer genügend warmes Frischwasser zur Verfügung stellt.

optimal kombinierbar :

- Solarthermie
- Pelletkessel
- Wärmepumpe
- Öl- / Gaskessel
- Brennwertkessel
- Holzkessel
- Einzelöfen (Holz / Pellet) mit Wassertaschen

FWSS800 / FWSS1000 :

Optional mit Riposol Beistellpufferspeicher (BS800 / BS1000) problemlos und schnell auf ein deutlich größeres Puffervolumen erweiterbar.

Der Frischwasser Systemspeicher FWSS ist eine hydraulisch anschluss- und in Verbindung mit den anbaubaren Modulen (Solarstation, Frischwassermodul, Heizkreisgruppen) elektrisch steckerfertige Heizsystem-Gesamtlösung. In einem System werden heizquellenunabhängig Schichtpufferbetrieb, patentierte hygienische Warmwasserbereitung (mit oder ohne Zirkulation) sowie der Betrieb von Nieder- und Hochtemperaturheizkreisen realisiert.

Vorteile:

Platzbedarf:

- perfekte Raumnutzung - gefällige Optik

Hygiene:

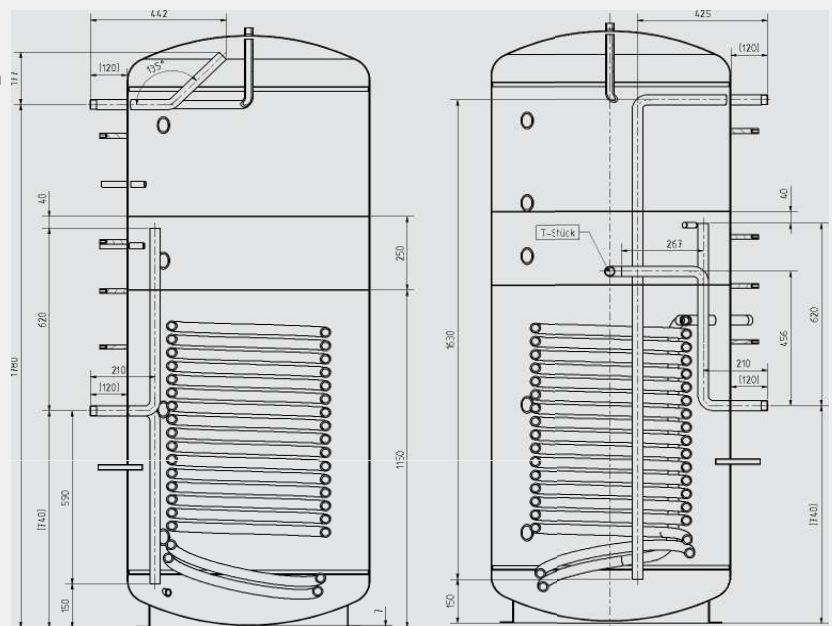
- immer frisches Warmwasser dank Durchlaufprinzip
- Vermeidung von Legionellenbildung

Komfort:

- schnelle und einfache Montage und Inbetriebnahme
- kein Verrohrungsaufwand des Warmwasserspeichers
- patentierte Temperaturregelung gewährt konstante Warmwassertemperaturen und Schutz gegen Verkalkung

Technik:

- hohe Qualität und lange Lebensdauer
- integrierter Glattrohrwärmetauscher mit hoher Übertragungsleistung
- optimale Schichtung durch Schichtenbleche und Einströmberuhigungen
- steckerfertige Heizkreisgruppe HKG
- automatische Systementlüftung
- optimale Wärmedämmung inkl. PU-Weichschaumringen zur Abdichtung von Rohrdurchbrüchen



Solarstation SST25 / SSTE25



Solarstationen SST25 / SST25E

Technische Daten :

Modell	SST25	SST25E
Abmessungen :		
Breite :	330 mm	208 mm
Höhe :	570 mm	535 mm
Tiefe :	230 mm	170 mm
Abdeckung :	EPP	
Gewicht :	7 kg	5 kg
Steuerung :	RESOL C Plus	-
Anschlüsse :		
Kollektor :	Rp 3/4" IG	Rp 3/4" IG
Speicher :	G1" AG	-
Medium :	Wasser mit max. 50 % Propylenglykol	
Nennweite :	DN 15	DN 20
max. Betriebstemperatur :		
Vorlauf :	140 ⁰	--
Rücklauf :	120 ⁰	120 ⁰
max. Betriebsdruck :	6 bar	
Ladepumpe :	ST20/6-3	ST15/6
Leistungsaufnahme :	min. 34 W	34 W
	max. 82 W	

spezielle Vorteile SST25:

- 2-Kreis-Solarregler mit Systemstatusanzeige
- Air-Jet mit Handentlüftungsniessel

Platzbedarf:

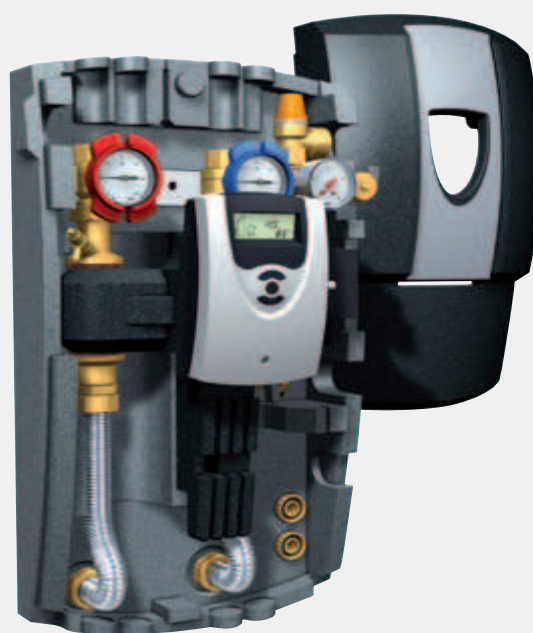
- kompakte Bauweise
- minimaler Verrohrungsaufwand – direkt an den Speichern
WWKS und FWSS montierbar - Wandmontage möglich

Komfort:

- steckerfertige Auslieferung
- einfache Speicher montage
- wartungsfreie Ausführung
- keine Verschleißteile
- doppelte Sicherheit durch 2 Schwerkraftbremsen
- Wandmontage möglich
- bestechendes Design mit verdeckter Rohranbindung

Technik:

- für bis zu 25m² Kollektorfläche
- wärmeisolierte Ausführung
- Multifunktionskugelhahn mit integrierter Schwerkraftbremse
- Volumenstrom einstellbar
- Vor- und Rücklauf temperaturanzeige
- Manometer (Messbereich 10 bar)
- Solar-Sicherheitsventil (Ansprechdruck 6 bar)
- Durchflussanzeiger mit Spül- und Absperrfunktion
- KFE-Hähne zur einfachen Befüllung, Spülung und Entleerung



Heizkreisgruppe

HKG



Heizkreisgruppe HKG

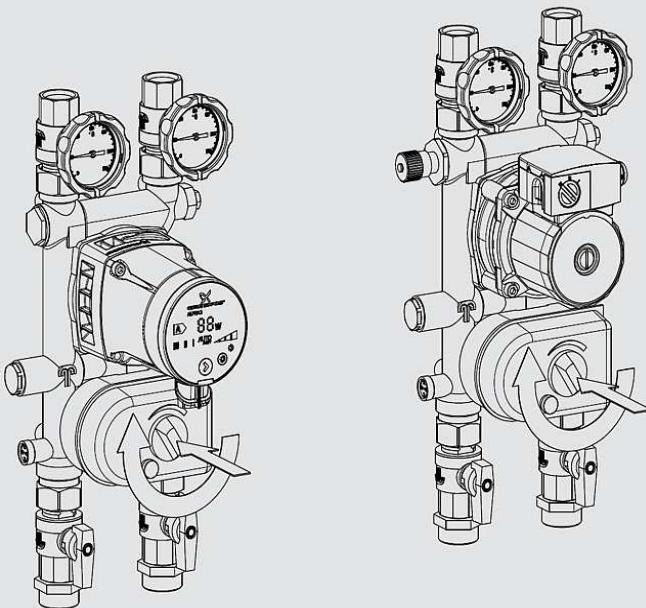
Technische Daten :

Bezeichnung :	HKG	HKGE
Abmessungen :		
Breite :	400 mm	400 mm
Höhe :	570 mm	570 mm
Tiefe :	230 mm	260 mm
Isolierung :	EPP	
Gewicht pro Gruppe :	9 kg	
Betriebsdruck :	max. 6 bar	
Medium :	Heizwasser	
Heizwassertemperatur :	max. 115°C	
Nennweite :	DN 20	
Wärmeleistung :		
$\Delta t = 10 \text{ K}$	9,0 kW	
$\Delta t = 20 \text{ K}$	16,0 kW	
Durchflussfaktor (Kvs) :	4,0 m ³ /h	
el. Leistungsaufnahme :	83 W	5 - 45 W
Speicheranschluss :	G1" AG flachdichtend	
Heizkreisanbindung :	Rp ³ / ₄ " IG	

Funktion :

Das Heizkreismodul dient zur Anbindung von Hochtemperatur- und/oder Niedertemperatur-Heizkreisen an den Frischwasser-Systemspeicher FWSS. Eine Ansteuerung ist durch jeden markt-gängigen 230 V Regler möglich. Eine arretierbare Mischer-Festeinstellung ist ebenfalls möglich.

Eine Wärmedämmung aus EPP sorgt für geringe Wärmeverluste.



Die Heizkreisgruppe sind zur Direktmontage am Frischwasser-Systemspeicher FWSS geeignet. Es stehen Heizkreisgruppen mit el. geregelter Pumpe (HKGE) oder mit dreistufiger Pumpe (HKG) und integriertem Überströmventil zur Verfügung. Alle Heizkreisgruppen sind mit einem 230 Volt Mischer ausgestattet. Die passgenauen Anschlüsse garantieren eine schnelle und problemlose Installation.

Vorteile :

Platzbedarf :

- kompakte Blockbauweise
- keine interne Verrohrung
- minimaler Installationsaufwand
- Montage direkt am Frischwasser-Systemspeicher

Komfort :

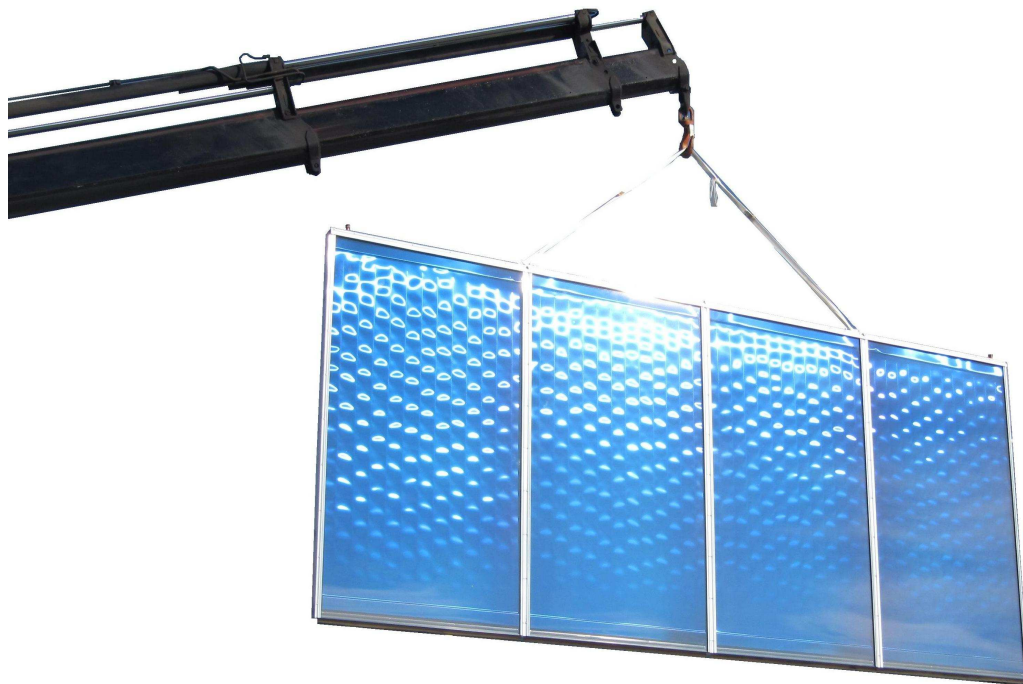
- steckerfertige Auslieferung
- einfache, schnelle Montage
- Wartung ohne Puffer- und Heizungsentleerung
- bestechendes Design mit verdeckter Rohranbindung
- Wandmontage möglich
- Kugelhähne im Vor- und Rücklauf inkl. Thermometer
- integrierte Schwerkraftbremsen

Technik :

- große Leistungsabdeckung durch Mischer mit hohen Kvs-Wert =4,0 9 kW bei Δt 10 K
16 kW bei Δt 20 K
- einstellbare konstante Rücklauf-Beimischung
- integrierte Schwerkraftbremse zur Verhinderung von Fehlzirkulation
- integrierte Fühlerhülse
- integrierte Absperrhähne
- integriertes Überströmventil (nur bei HKG)
- wärmeisolierte Ausführung
- universell passend für verschiedenste Heizungsregler
- passgenaue Anschlüsse zum Frischwasser-Systemspeicher

Großflächenkollektor

GFKI509 - GFKI764 - GFKI1019 - GFKI1274



Großflächenkollektor GFKI

Technische Daten :

Bezeichnung :	GFKI509	GFKI764	GFKI1019	GFKI1274
Kollektorart :	Großflächenkollektor / Indachkollektor			
Bauart :	Hochkant			
Bruttofläche (m ²) :	5,09	7,64	10,19	12,74
Absorberfläche (m ²) :	4,66	6,99	9,32	11,65
Aperturfläche (m ²) :	4,82	7,23	9,64	12,05
Höhe (mm) :	2079			
Breite (mm) :	2449	3675	4901	6127
Tiefe (mm) :	101			
Gewicht leer (kg) ca. :	100	150	200	250
Inhalt (litr.) ca. :	3,6	5,3	7,1	8,8
Beschichtung :	hochselektive Absorberbeschichtung			
Absorption :	95 % +/- 2 %			
Emission :	5 % +/- 2 %			
max. Betriebsdruck :	10 bar			
Wärmeträgerart :	Propylenglykol-Wasser-Gemisch			
Absorbermaterial :	0,4 mm Aluminium			
Sammelrohr :	Cu 22 x 0,8 mm mit 1" Verschraubung			
Registerrohre :	8 x 0,5 mm			
transparente Abdeckung :	3,2 mm Solarsicherheitsglas ESG			
Transmission :	91 % +/- 2 %			
Glasdichtung :	umlaufende EPDM-Dichtung			
Kollektorrahmen :	Holz-Rahmenkonstruktion			
Wärmedämmung :	50 mm Mineralwolle			
Montagewinkel :	min. 20° / max. 80°			
Montagemöglichkeit :	Indach			
Montagehilfe :	Kranösen (demontierbar)			
Eindeckbleche :	Aluminiumbleche Anthrazit pulverbeschichtet			
Erweiterung :	horizontal und vertikal beliebig erweiterbar			
Montageart :	Indachmontage			

Die Kollektoren dieser Baureihe bestehen aus einer Holzrahmenkonstruktion und sind für die direkte Integration ins Dach vorgesehen. Der Vollflächenharfenabsorber ist mit dem Rohrregister laser-verschweißt, eine ausgasungsarme 50 mm starke Mineralwollisolierung sorgt für optimale Wärmedämmung. Das hochlichtdurchlässige, eisenarme und gehärtete Solarsicherheitsglas in Klarglasoptik und mit einer umlaufenden EPDM-Dichtung fest mit Aluprofilen als Trocken-dichtrahmen mit der Holzrahmenkonstruktion verbaut. Die Kollektoren sind in Hochkantversion erhältlich.

Vorteile:

Hydraulik :

- 2 oben liegende Anschlüsse mit 1" Verschraubungen (IG / AG)
- geringer hydraulischer Widerstand
- Harfenabsorber
- Sammelleitungen : Cu-Rohr 22 x 0,8 mm
- Registerrohre : Cu-Rohr 8 x 0,5 mm
- bis zu 25 m² Kollektorfläche in Reihe verschaltbar
- High-flow / Low-flow / Matched-flow - Betrieb möglich
- Durchströmungsrichtung frei wählbar

Kollektorrahmen :

- Holzrahmenkonstruktion
- Atmungsaktiv
- eine Hartfaserplatte dient als Rückwand und erhöht deutlich die Rahmenstabilität
- robust, langlebig, handwerkergerecht

Absorber :

- leistungsstarker Aluminium-Vollflächersorber
- hochselektiv beschichtet
- Absorberplatte 0,4 mm Aluminium

Wärmedämmung :

- 50 mm Mineralwolle
- Raumgewicht : 50 kg/m³
- ausgasungsarm
- hochtemperaturbeständig
- Glasvlies kaschiert

Solarglas :

- gehärtetes, eisenarmes 3,2 mm Solar-Sicherheitsglas (ESG)
- hochlichtdurchlässig
- Klarglasausführung
- Transmission : > 91 % +/- 2 %
- hagelschlagsicher
- umlaufende, UV-beständige EPDM Dichtung

Schichtlademodul SLM-XL

SLM120 / SLM200



Schichtlademodul SLM-XL

Technische Daten :

Bezeichnung :	SLM120	SLM200
Abmessungen :		
Breite :	825 mm	
Höhe :	1710 mm	
Tiefe :	415 mm	
Verrohrung Solar :	2" Stahl lackiert	
Verrohrung Puffer :	1 1/2" Stahl lackiert	
Gewicht :	85 kg	95 kg
Anschlüsse :		
Pufferladung oben :	1 1/2" IG	
Pufferladung unten :	1 1/2" IG	
Rücklauf Pufferladung :	1 1/2" IG	
Solarvorlauf (vom Kollektor) :	2" IG	
Solarrücklauf (zum Kollektor) :	2" IG	
Ausdehnungsgefäß Solar :	1 1/4" IG	
Ausblasleitung Sicherheitsventil :	1 1/4" IG	
Ausblasleitung Sicherheitsventil :	1" flachdichtend	
Abdeckung :	Stahlblech verzinkt inkl. 20 mm Isolierung	
Spreizung prim. / sek. (6K) :	60 ⁰ - 35 ⁰ C	29 ⁰ - 54 ⁰ C
Durchfluss prim. / sek. (6K) :	0,663/0,575 kg/s	1,106/0,958 kg/s
Druckverlust prim. / sek. (6K) :	26 kPa	22 kPa
WT-Übertragungsleistung :	60 kW	100 kW
Solarpumpe :	230 Volt / 50 Hz	
Leistungsaufnahme :	0,4 kW	
max. Stromaufnahme :	2,02 A	
Nenndrehzahl :	2600 U/min.	
max. Förderhöhe :	113 kPa	
Pufferladepumpe :	230 Volt / 50 Hz	
Leistungsaufnahme :	0,177 kW	
max. Stromaufnahme :	0,85 A	
Nenndrehzahl :	2660 U/min.	
max. Förderhöhe :	39 kPa	
Frostschutztemperatur :	bis - 35 ⁰ C	
Durchflussmengenmesser :	20 - 70 ltr./min.	
Wärmemengenmesser :	2,5 m ³ /h	
Sicherheitsventil :	6 bar, 1" - 5/4"	
Manometer :	0 - 10 bar	
3-Kreis-Steuerung :	1 Ausgang, inkl. Sensoren	
min. zul. Betriebtemperatur :	2 ⁰ C	
max. zul. Betriebtemperatur :	95 ⁰ C	
max. Betriebsdruck Solar :	6 bar	
max. Betriebsdruck Heizung :	3 bar	

Die Schichtlademodule SLM120 und SLM200 ermöglichen eine temperaturabhängige Beladung des Pufferspeichers. Die solare Schichtladung ist drehzahlregelt, energieeffizient und für große Pufferspeicher bestens geeignet.

Vorteile:

Effizienz:

- höchste Effizienz durch großzügig dimensionierte Wärmetauscher und drehzahlregelte Ladepumpe
- optimaler solarer Ertrag durch elektronische Regelung

Komfort:

- digitale Systemstatusanzeige
- wartungsfreie Ausführung
- einfachste Inbetriebnahme und Steuerung
- keine Verschleißteile
- Industriedesign

Technik:

- zur Pufferspeicher-Schichtung von Großanlagen
- Wärmetauscher-Bypass auf Solarseite verhindert das Ausfrieren des Wärmetauschers
- integrierte Rückflussverhinderer
- zusätzliche Steuerungsausgänge
- Anschluss zur Datenauslesung für Statistiken
- Möglichkeit zur Überwachung per Modem

Einsatzbereiche:

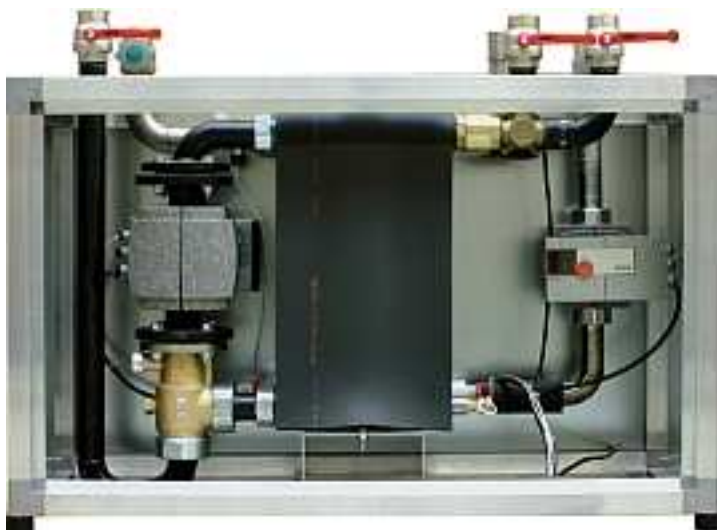
- Wohnanlagen
- Hotels
- Campingplätze
- Sportstätten
- Krankenhäuser
- Seniorenwohnheime
- Schulen
- Kindergärten
- Schwimmbäder
- Industrie- / Gewerbebauten

Funktion:

Das Schichtlademodul-XL dient zur Anbindung einer großflächigen Solarkollektor-Anlage an einem Großanlagen-Pufferspeicher. Mit hocheffizienten Wärmetauschern wird die solare Wärme vom Kollektorkreislauf in den Pufferkreislauf übertragen. Dabei sorgt ein intelligentes Steuerungssystem je nach Sonneneinstrahlung für das optimale Zusammenspiel der Solar- und Pufferladepumpe und garantiert eine hohe Wärmeübertragungsleistung. Pufferseitig belädt das Modul drehzahlregelt und temperaturabhängig die entsprechende Temperaturzone des Speichers.

Frischwasserstation XL

FWS150 / FWS225



Frischwasserstation FWS-XL

Technische Daten :

Bezeichnung :	FWS150	FWS225
Abmessungen :		
Breite :	1170 mm	
Höhe :	750 mm	
Tiefe :	420 mm	
Gewicht :	153 kg	175 kg
Anschlüsse :		
Kaltwasser (A) :	1 1/2" IG	
Warmwasser (B) :	1 1/2" IG	
vom Puffer (C) :	1 1/2" IG	
zum Puffer, kalt (D) :	1 1/2" IG	
zum Puffer, warm (E) :	1 1/2" IG	
Zirkulation :	1 1/4" IG	
Gehäuse :	Stahlblech verzinkt	
NL - Zahl :	70	130
Zapfleistung 40 ° C :	150 ltr./min.	225 ltr. /min.
Zapfleistung 55 ° C :	100 ltr./min.	150 ltr./min.
Wärmetauscher (isoliert) :	315 kW	475 kW
Warmwasseraustritt Teillast :	58 ° - 60 ° C	
Warmwasseraustritt Volllast :	55 ° C	
zul. Puffertemperatur :	100 ° C	
Puffer-Rücklauf :	2-Zonen-Rückschichtung	
Ladepumpe :	230 Volt / 50 Hz	
Leistungsaufnahme :	0,29 kW	0,6 kW
max. Stromaufnahme :	1,32 A	
Nenndrehzahl :	4800 U/min.	
min. zul. Betriebstemperatur :	2 ° C	
max. zul. Betriebstemperatur :	95 ° C	
max. zul. Betriebsdruck :		
Brauchwasser :	10 bar	
Heizung :	3 bar	

Die Großanlagenfrischwasserstationen FWS150 und FWS225 gewährleisten nach einem patentierten Konzept hygienisches Warmwasser ohne Verklagung und mit niedrigsten Bereitschaftsverlusten. Die Warmwassererzeugung für Großanlagen erfolgt nach dem Durchlaufprinzip und ist wirtschaftlich, sicher, kompakt und steckerfertig.

Vorteile:

Hygiene:

- frisches, vitales Brauchwarmwasser in der benötigten Menge
- die Durchlauferhitzung mit patentierter Temperaturregelung verhindert die Bildung von gefährlichen Legionellen

Komfort:

- wartungsfreie Ausführung
- konstante Warmwassertemperaturen
- 100% selbstentlüftend

Technik:

- hohe Zapfmengen durch Einsatz von großzügig dimensionierten Wärmetauschern
- schnellste Reaktionszeiten ohne Über- und Unterschwingen
- einfachste Auswahl und Fixierung der Warmwassertemperatur
- Verkalkungsschutz für wärmebedingte Verkalkung
- die Nassläuferpumpe mit ECM-Technologie senkt die Betriebskosten der Zirkulationspumpe um bis zu 80 % im Vergleich zu herkömmlichen Pumpen
- drehzahlgeregelte Pufferladepumpe

Einsatzbereiche:

- Wohnanlagen
- Hotels
- Campingplätze
- Sportstätten
- Krankenhäuser
- Seniorenwohnheime
- Schulen
- Kindergärten
- Schwimmbäder
- Industrie- / Gewerbebauten

Funktion:

Bei Warmwasserentnahme wird dem internen Wärmetauscher Heizungswasser aus dem Pufferspeicher zugeführt. Die Eintrittstemperatur des Pufferwassers in den Wärmetauscher wird begrenzt, sodass keine wärmebedingte Verkalkung auftreten kann. Nach Durchlauf des Wärmetauschers ist die Temperatur des Pufferwassers maximal abgekühlt und somit eine hohe Effizienz gewährleistet. Die serienmäßig installierte und energiesparende Zirkulationspumpe sichert Warmwasser ohne Wartezeiten. Die Steuerung ist frei programmierbar und bietet sowohl eine Zeitschaltuhr mit Tages- und Wochenprogramm als auch eine Impulsaktivierung. Erkennt die Frischwasserstation im Zirkulationsbetrieb und bei niedrigen Zapfmengen höhere Pufferrücklauftemperaturen so schichtet diese das Pufferwasser automatisch in eine heißere Pufferzone zurück.

Riposol GmbH

Industriepark 12

9330 Althofen - Österreich

Tel.: +43 4262 / 37855-0

Fax: +43 4262 / 37855-13

www.ripisol.at

Vertrieb Deutschland :
Michael Hartwich
Ebersweiererstr. 5
77767 Appenweier
Mobil : +49 151 / 50684776
EMail : info@ivt-hartwich.de

AK 2300

P 2300 Q

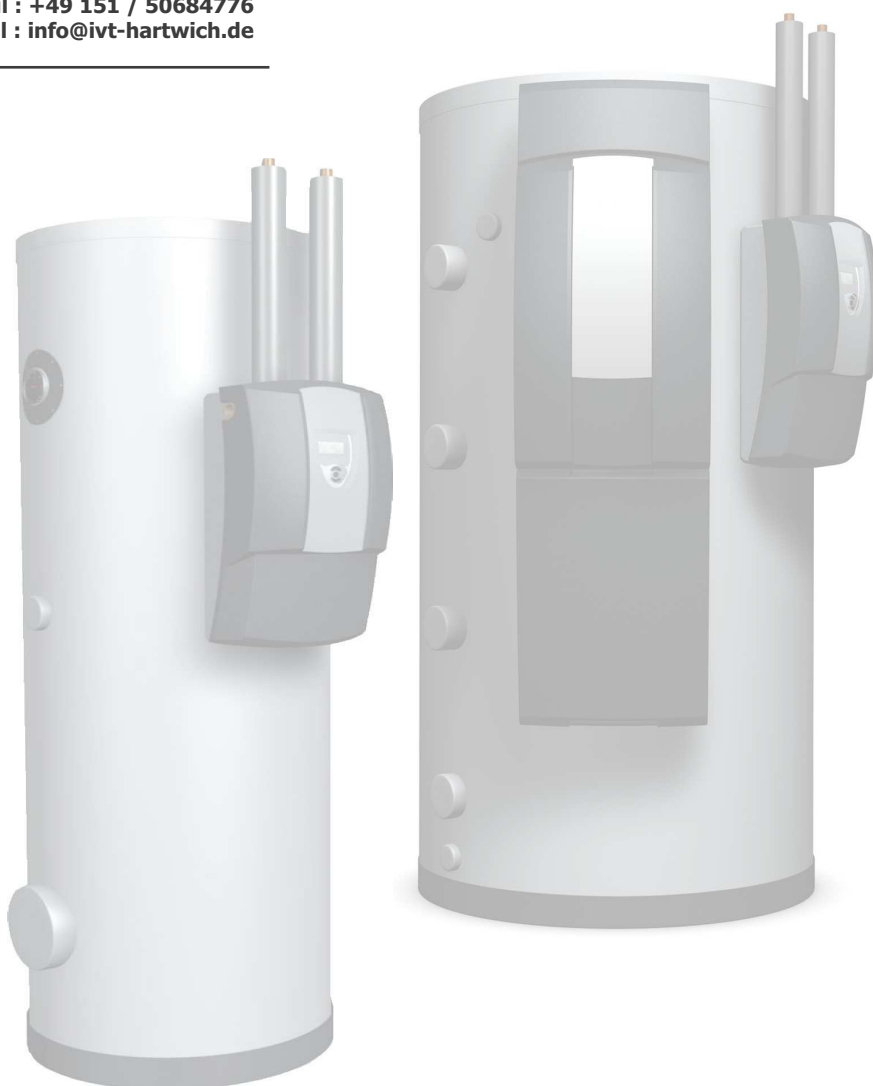
Q P 2600 Q

AK 2300 Q

AK 2600 Q

I 2600 HR

AK 2300 Q AK 2600 Q



AK 2300

AK 2600

P 2300

P 2600

Alle Preise in Euro zzgl. gesetzlicher MwSt.

Alle Preise verstehen sich ab Riposol Werk Althofen Österreich

vorbehaltlich Satz und Druckfehler sowie technische Änderungen und Preisänderungen

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Riposol GmbH - Althofen